

TITANIUM 230 AC/DC FV

Viite. 075924 (tarvikkeiden kanssa)
Viite. 061996 (ilman lisävarustetta)

TITANIUM 230 AC/DC FV on yksivaiheinen AC/DC TIG-hitsausgeneraattori. Älykäs ja yhdistetty, se tarjoaa erittäin tarkan valokaaren ohjauksen ja teollisen hitsausasuorituskyvyn jopa 230 A (16 A sulake) integroidun tehokertoimen korjaimen ansiosta. Siinä yhdistyvät erinomainen ergonomia ja käyttökokemus edistyneisiin hitsaustoimintoihin.

6 TIG-HITSAUSTILAA

DC	Vakio DC: tasainen virtahitsaus useimmille rautapitoisille materiaaleille.
	Pulssi DC: mahdollistaa osien kokoamisen samalla lämmöntuoton rajoittaminen (pulsaatiot 2,5 kHz asti).
	FastPulse: pulsseja 20 kHz asti erikoisteräksellä.
AC	AC-standardi: alumiiniin ja sen seosten (Al, AlSi, AlMg, AlMn jne.) hitsaus.
	Pulssi AC: tarkka tunkeutumisen säätö AC-taajuusasetuksen mukaan (pulsaatiot 500 Hz asti).
	AC Mix: AC- ja DC-virran vuorottelu hitsausnopeuden lisäämiseksi.

TIG WIZARD RATKAISU

- **Patentoitu synerginen tila** maksimaaliseen tuottavuuteen alumiiniin, teräksen, ruostumattoman teräksen ja kupariosien kiinnittämisessä ja hitsauksessa lisäainemetallilla tai ilman.
- **5 kokoonpanotyyppiä:** Butt (BW), Lap (FW), Sisäkulma (BP), Ulkokulma ja lankaliitos.
- **Wizard Lab** monimutkaisten hitsausjaksosten toteuttamiseen.

OPTIMOIDUT ASETUKSET

- **4 osoitintilaa:**
 - **Spot / Multi Spot** : perinteinen osoitus ennen ohuiden levyjen hitsausta.
 - **Tack / Multi Tack** : erittäin tarkka osoitus ilman hapettumista, mikä vähentää muodonmuutosriskiä.
- **3 sytytystyyppiä** : Lift, HF ja Touch.HF (ajastettu korkeataajuinen sytytys).
- **3 laukaisuhallintaa** : 2T, 4T ja 4T LOG
- **AC-aaltomuotojen konfigurointi**, joka suosii valokaaren ohjausta ja tunkeutumista.
- **E-TIG-tila** takaa, että hitsaaja kunnioittaa hitsaustehoa riippumatta polttimen asennosta suhteessa osaan (hitsausenergian hallinta).

MAKSIMILITE

- Tarkasti mitattu energianotto.
- Kaikkien hitsauspalojen jäljitetävyys standardin EN 3834 mukaisesti.
- Hitsaustarvikkeiden kalibrointitila (tarkenna energialaskentaa).
- Yhdistettävä valinnaisella sarjalla (037960) robottikäyttöön.
- Käyttäjätila tuotteen jakamiseksi useiden hitsaajien kanssa.
- Ilmainen työkalu käyttöliittymän mukauttamiseen verkossa
- Varmuuskopioi USB-tikulta käyttäjän TYÖT (enintään 500) sekä koneen kokoonpano.
- Yhteensopiva säleiden, kaksoispainikkeen, potentiometrin ja ylös- ja alaspolttimien kanssa.
- Koneen ja synergioiden täydellinen päivitys USB-tikulla.
- Kaukosäätimet (poljin tai manuaalinen lisävaruste), jotka voidaan kytkeä ilman työkaluja.
- Jäähdytysyksikkö (070820) valinnainen.
- MMA, MMA AC ja pulssi MMA-tilat (hitsattavat elektrodit Ø 8 mm asti).
- VRD (Voltage Reduction Device) voidaan aktivoida alentamaan tyhjäkäynnin lähtöjännitettä < 35 V.
- "FV"-tekniikka takaa sähkökaaren, joka on aina vakaa myös verkkojännitteen vaihteluissa (85 - 265 V), virransyötössä generaattorilla tai erittäin pitkällä virtakaapelilla.

LISÄTARVIKKEET (valinnat)

SR26L - 8m 046184	SR26DB - 8m 046177	Kylmä ryhmä 1000W 3L-14kg KOOLWELD 1 070820	Paholainen 10m³ 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4m 045682	RC-HD2 062122	Sarja NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A (60%)	100% (I2 max)	140 A	130 A (60%)	50% (I2 max)	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35%	160 A	160 A	35%	130 A							



Toimitetaan mukana		
075924	✓	✓
061996	ilman lisävarustetta	



- 5 tuuman värikäyttöliittymä, intuitiivinen, monikielinen ja muokattavissa.
- 3 käyttöliittymätasoa: Easy, Expert ja Advanced