

MULTIWELD 320T on puoliautomaattinen kolmivaihehitsauskone, jossa yhdistyvät MIG/MAG-, ydinlanga- ja puikkohitsausprosessit. Sen intuitiivinen käyttöliittymä integroi digitaaliset näytöt helppoa ja tarkkaa säätöä varten. Tehokas ja tarkka 4 vetorullan syöttöjärjestelmällä varustettu MULTIWELD 320T sopii täydellisesti Ø 1,2 mm:n langan hitsaukseen vaivattomasti. Sen hitsaussuorituskyky on moitteeton myös alumiinia käytettäessä.

MONIPROSESSI

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka: Ø 0,6 - 1,2 mm
- ruostumaton teräslanka: Ø 0,8 - 1,2 mm
- alumiinilanka: Ø 0,8 ja 1,0 mm
- ydinlanka (käänteinen napaisuus): Ø 1,9 - 1,2 mm

■ Puikkohitsaus: perus- ja rutiiliektrodit (Ø 6 mm asti).

OPTIMOIDUT MIG/MAG-ASETUKSE

- **Liipaisutilan valinta:** 2T tai 4T.
- **Hitsausopas:** taulukot auttavat käyttäjää säätämään ja hienosäätämään lisäainelangan jännitettä ja halkaisijaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaan.

INTUITIIVINEN

- **Näyttö luettavissa** myös kirkkaassa valossa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä** ergonomisilla säätimillä, jotka mahdollistavat hansikkaiden käytön.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopiva rullien kanssa: Ø 200 / 300 mm
- Langansyöttölaite 4 rullalla tehokkaaseen langansyöttöön.
- EURO-polttimen liitin nopeaan kokoamiseen/purkamiseen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

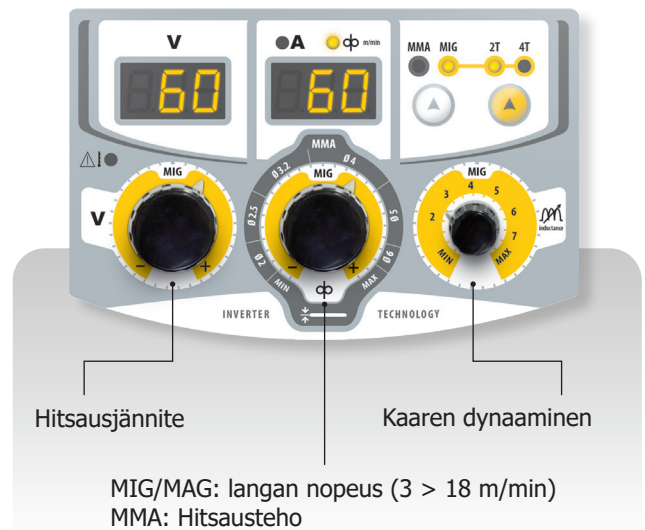
- Esiasennettu pistoke (36 V - 4,2 A) kaasulämmittimelle puhtaassa CO2-hitsauksessa (lämmitin ei sisälly toimitukseen).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO (tyyppi C/E/F) sähköpistorasioiden kanssa.

TUKEVA

- Vahvistettu rakenne.
- Vahvistetut pyörät parantavat vakautta ja liikkuvuutta.
- Tuki kaasupullolle 4 m³ asti.



Toimitukseen
sisältyy



LISÄVARUSTEET (lisävaruste)

350 A		ALUMIINI	
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS		290 A (60 %)	290 A (60 %)
290 A (60 %)	290 A (60 %)	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

Maadoituskiinnike
400 A - 4 m - 35 mm ²
043817

Elektroodin pidike
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Teräs / ruostumaton teräs	Käyttörullat tyyppi B	
	Ø 0,6 / 0,8	042353
Alumiini	042360	
Täydellinen lanka	046849	
Alu	Ø 0,8 / 1,0	042377
	Ø 1,0 / 1,2	040915
Täydellinen lanka	Ø 0,9 / 1,2	042407

Säädin

30 l/min
041622
041219
041646

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6	⊕	3,0	0,8	240A @ 60 % 200A @ 100 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA
				1,2	1,2				⊕	18,0	1,0						