

MULTIWELD 250T-C on kompakti, kolmivaiheinen generaattori, missä yhdistyvät MIG/MAG, ydintäytelangalliset ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiiviseen käyttöliittymään on yhdistelty digitaal näyttöjä, jotka mahdollistavat asetusten muuttamisen helposti ja tarkasti. Vahvistetulla rakenteellaan ja kahdella kahvalla nostamista sekä kannattelua varten MULTIWELD 250T-C soveltuu täydellisesti hitsaamiseen työpajalla sekä paikan päällä käytettäväksi.

MONIPROSESSI

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka: Ø 0.6 - 1.2 mm
- ruostumaton teräslanka: Ø 0.8 - 1.2 mm
- alumiinilanka: Ø 0.8 ja 1.0 mm
- ydintäytelanka (käänteispolariteetti): Ø 0.9 - 1.2 mm

■ MMA-hitsaus: emäksiset ja rutiiliset elektrodit (Ø 5 mm asti).

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

- **Liipaisintilan valinta:** 2T tai 4T.
- **Hitsausapu:** generaattorin sivussa oleva taulukko, joka auttaa käyttäjää säätämään jännitystä sekä juotelangan läpimittaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaisesti.

INTUITIIVINEN

- Näyttö on luettavissa jopa kirkaassa valossa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä** jossa on suuret painikkeet ja nupit käytettäväksi hansikkaiden kanssa.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankakelat: Ø 200 / 300 mm.
- Suorituskykyinen 4 rullan motorisoitu langansyöttölaite, joka mahdollistaa langan tehokkaan syöttämisen.
- EURO-poltinliitin, mikä mahdollistaa nopean kokoamisen/purkamisen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

- Esiasennettu liitäntä (36 V - 4.2 A) kaasukuumentimelle hitsaamiseen puhtaalla CO₂:lla (kuumenninta ei toimiteta mukana).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO-sähköpistokkeiden kanssa (tyypit C/E/F).

JYKEVÄTEKOINEN

- Vahvistettu rakenne.
- 2 teräskahvaa, jotka mahdollistavat helpon käsittelyn.

LISÄVARUSTEET (vaihtoehdot)

250 A	
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS	ALUMIINI
4 m	3 m 4 m
040922	040724 040939

Maadoitin
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794

Puikkipidin
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Tyyppin A rullat		
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
ALUMIINI	Ø 0.8 / 1.0	041196
Ydintäytelanka	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346

Kuljetuskärry JOB SITE XL
039568



Toimitukseen sisältyy:



Hitsausjännite

Valokaaren dynamiikka

MIG/MAG: Langansyötön nopeus (2 > 15 m/min)

MMA: Hitsauksen intensiteetti

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAZ NO GAZ	200 300	Ø mm	Ø mm	m/min	A	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
400 V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5	Ø mm	2 → 15	0.8 1.0	170 A 130 A	150 A 120 A	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA