

MULTIWELD 250T on puoliautomaattinen, kolmivaiheinen hitsauslaite, jossa yhdistyvät MIG/MAG, ydintäytelangalliset- ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiiviseen käyttöliittymään on yhdistelty digitaalinäyttöjä, jotka mahdollistavat asetusten muuttamisen helposti ja tarkasti. Suosittelemme **MULTIWELD 250T:tä** teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaamiseen ja se soveltuu täydellisesti ammattilais- ja huoltopajoille.

MONIPROSESSI

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka: Ø 0.6 - 1.2 mm
- ruostumaton teräslanka: Ø 0.8 - 1.2 mm
- alumiinilanka: Ø 0.8 ja 1.0 mm
- ydintäytelanka (käänteispolariteetti): Ø 0.9 - 1.2 mm

■ MMA-hitsaus: emäksiset ja rutiiliset elektrodit (Ø 5 mm asti).

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

■ Liipaisintilan valinta: 2T tai 4T.

■ **Hitsausohjeet:** Etupaneelissa olevat taulukot auttavat käyttäjää hienosäätämään jännitettä ja ydintäytelangon läpimittaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaisesti.

INTUITIIVINEN

■ Näyttö on luettavissa jopa kirkkaassa valossa.

■ **Yksinkertainen käyttöliittymä** ergonomisilla ohjaimilla, jotka mahdollistavat käytön käsineiden kanssa.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankakelat: Ø 200 / 300 mm
- Langansyöttölaite 4 rullalla.
- EURO-poltinliitin, mikä mahdollistaa nopean kokoamisen/purkamisen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

- Esiasennettu liitäntä (36 V - 4.2 A) kaasukuumentimelle hitsaamiseen puhtaalla CO₂:lla (kuumenninta ei toimiteta mukana).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO-sähköpistokkeiden (tyypit C/E/F) kanssa.

JYKEVÄTEKOINEN

- Vahvistettu rakenne.
- Vahvistetut renkaat takaavat paremman vakauden ja liikkuvuuden
- Tukee kaasusylinteriä 4 m³ asti.

LISÄVARUSTEET (vaihtoehtoiset)

250 A		
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS	ALUMIINI	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939

Maadoitin
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794

Puikkipidin
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Tyyppin A syöttörullat

Teräs / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041189
	Ø 0.8 / 1.0	041196
Juoksutesydäminen lanka	Ø 0.9 / 1.2	042346

Säätölaite

30 l/min
041622
041219
041646



Toimitukseen sisältyy



MIG25 - 3 m



4 m - 25 mm²



Hitsausjännite

Valokaaren dynamiikka

MIG/MAG: Langansyötön nopeus (2 > 15 m/min)

MMA: Hitsauksen intensiteetti

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U ₀	cm	kg	IP	Chrononiy & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	1.6 → 5	0.8 1.0	2 → 15	0.8 1.0	200 A 180 A	200 A 180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW