

MULTIWELD 200M on kompakti yksivaiheinen virtalähde MIG-MAG-, täytelanka- ja MMA-hitsausprosesseihin. Sen intuitiivinen käyttöliittymä sisältää kaksi digitaalista näyttöä, jotka mahdollistavat yksinkertaiset ja tarkat asetusten säädöt. Tarkalla nelirullaisella kelausjärjestelmällä varustettu hitsauslaatu on moitteeton myös alumiinia käytettäessä.

MULTI-PROCESS

■ MIG-MAG-hitsaus:

- teräslanka: 0,6 - 1,0 mm:
- ruostumattomasta teräksestä valmistettu lanka: Ø 0,8 - 1,0 mm - alumiinilanka:
- alumiinilanka: ØØ 0,8 ja 1,0 mm
- flux-cored wire (käänteinen napaisuus): Ø 0,9 mm

■ MMA-hitsaus: perus- ja rutiillelektrodit (enintään Ø 4 mm).

OPTIMOIDUT MIG-MAG-ASETUKSET

- Säädä valokaaren dynamiikkaa manuaalisesti.
- **Hitsauksen apuväline:** Koneen etuosassa oleva taulukko auttaa käyttäjää säätämään lisäainelangan kireyttä ja halkaisijaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaan.

KÄYTTÄJÄYSTÄVÄLLINEN

- **Helppolukuinen näyttö**, myös kirkkaassa valossa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä**, jossa on hanskakäsille sopivat säätimet ja nupit säätöjen helpottamiseksi.

SISÄÄNRAKENNETTU LANGANSYÖTTÖKELA

- Yhteensopivat langansyöttökelaat:
- Tehokas, moottoroitu, nelirullainen langansyöttökela, joka mahdollistaa poikkeuksellisen hyvän kelauksen.
- Eurooppalainen polttimen liitäntä nopeaa kokoonpanoa ja purkamista varten.

PUHTAAN CO2-KAASUN ESILÄMMITYS

- Esiasennettu pistorasia (36 V / 4,2 A) puhtaan CO2-hitsauskaasun lämmittämiseen (lämmitin ei sisälly).
- Yhteensopiva Yhdysvaltojen (tyyppi A) ja EURO (tyyppi C/E/F) pistorasioiden kanssa.

ROBUST

- Vahvistetut pyörät, joissa yhdistyvät vakaus ja ohjattavuus.
- Tuki enintään 4 m³ (20 L) kaasupulloille.

TARVIKKEET (valinnainen)



Hitsaussarja
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

042346 (x1)



Polttimosarja
MB25 (250 A)
041233



A-tyyppin rulla

Teräs / Ruostumaton teräs	Ø 0,6 / 0,8 Ø 0,8 / 1,0	042339 041189
Alumiini	Ø 0,8 / 1,0	041196
Flux-cored wire	Ø 0,9 / 1,2	042346

Manometri



30 l/min
041622
041219
041646



Mukana
toimitetaan:



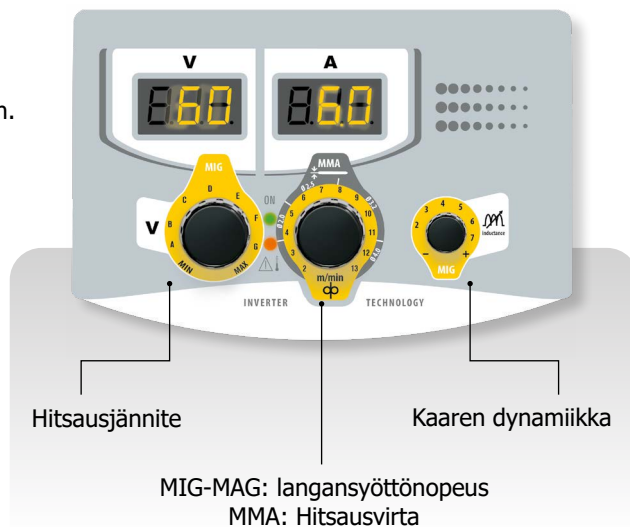
MIG25 - 3 m



2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²



Hitsausjännite

Kaaren dynamiikka

MIG-MAG: langansyöttönopeus
MMA: Hitsausvirta

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ MIG A	Ømm		Ø mm	Electronic control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAZ	NO GAZ					IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 180	30 → 200	0.6 - 1.0	0.9	✓ ✓	1.6 → 4	2 → 13	0.8 1.0	115 A	90 A	104 A	80 A	65	77 x 79 x 47	34.5	IP 21	9 kW